

Rispetto degli standard di qualità e delle norme dei tubi per condotte d'acqua.

Ing. Andrea Rapini

Responsabile Qualità – General Sider Italiana s.p.a.

Presentazione

La General Sider Italiana S.p.A. è una società che esegue da oltre quarant'anni la fabbricazione di tubi d'acciaio rivestiti per il trasporto di acqua e gas, con una produzione annua di circa 60.000 ton di acciaio e 5 milioni di m² di rivestimenti.

“Rispetto degli standard di qualità e delle norme dei tubi per condotte d'acqua”

Acqua, bene prezioso da salvaguardare nella qualità e nella quantità, nel rispetto dell'ambiente e delle esigenze umane, ossia proteggere, rispettare e conservare le proprietà e la purezza dell'acqua, dalla fonte al consumatore e garantire la continuità del servizio in ogni condizione, anche le più avverse.

La produzione dei tubi d'acciaio è stata caratterizzata da una grossa evoluzione, soprattutto nella ricerca dei materiali, nelle tecnologie produttive e nelle tecniche d'ispezione, sempre più raffinate e complete, basate non solo su prove chimico-fisiche dei materiali, ma anche su sofisticate prove idrostatiche, ultrasonore ed elettromagnetiche sul 100% della produzione, studiate per ottenere non solo un prodotto perfettamente impiegabile, ma che soprattutto garantisca il mantenimento delle sue proprietà negli anni.

Gli acciai utilizzati per le condotte d'acqua, sono ad oggi i migliori materiali impiegabili allo scopo, grazie alla generosità delle loro proprietà meccaniche di resistenza, duttilità e tenacità, ma anche di elasticità, capacità di resistere alle trazioni, agli urti, allo schiacciamento, più di ogni altro materiale alternativo adoperato, in accordo alle più recenti normative europee armonizzate (rif. EN10224:2003) in grado quindi di garantire la continuità del servizio anche in condizioni estreme (smottamenti, urti accidentali, sovrappressioni, terremoti).

Anche i problemi relativi alla corrosione dell'acciaio sono stati ormai risolti grazie ai rivestimenti esterni in polietilene dei tubi e all'impiego di protezioni catodiche.

La salvaguardia della bontà dell'acqua trasportata è poi garantita attraverso speciali rivestimenti interni delle condotte, realizzati con vernici epossidiche studiate e certificate per il trasporto dell'acqua potabile, o polveri poliammidiche, o malta cementizia centrifugata, tutte in accordo alle nuove e più restrittive leggi e normative sul trasporto dell'acqua potabile, tra le quali il recente D.M. 174 del 2004 che ribadisce e puntualizza l'importanza della conservazione delle proprietà dell'acqua e ne definisce gli strumenti di verifica.

Per andare in contro anche alle problematiche connesse con la posa in opera, la General Sider si è dotata anche di moderne ed innovative linee di produzione di tubi in polietilene per il trasporto di acqua e gas, conformemente alle nuove normative europee quali la EN12201 e la EN1555. Anche se il polietilene non potrà mai raggiungere i livelli prestazionali dell'acciaio, esso rappresenta però una valida alternativa per la distribuzione in bassa pressione dell'acqua potabile, garantendo un buon equilibrio tra qualità e semplicità di realizzazione delle reti di distribuzione.

La coscienza dell'importanza dell'acqua è cresciuta negli anni e con essa si sono evolute le normative e le leggi applicabili. La produzione nel rispetto di tali standard qualitativi e soprattutto dei principi che ne sono alla base, nello spirito del miglioramento continuo, rappresentano per le aziende che se ne fanno carico, una missione ma anche un grosso sforzo economico-organizzativo, che andrebbe

maggiormente compreso e apprezzato, soprattutto oggi, con la globalizzazione dei mercati e l'importazione di merce estera a basso costo, da paesi in cui i concetti di qualità, sicurezza e ambiente, probabilmente non trovano la stessa sensibilità.

La qualità è un diritto, va richiesto e va protetto, soprattutto per quelle aziende che fanno del rispetto delle regole la loro politica.

La mia testimonianza: Io ho il privilegio di l'Assicurazione Qualità, il Controllo Qualità e i laboratori della General Sider Italiana, pertanto mi trovo a partecipare e a vivere sul campo le evoluzioni normative, il loro significato concreto, l'importanza e le difficoltà del rispetto degli standard più restrittivi e ho occasione di passare molto tempo con i mie tecnici ad assistere alla nascita del prodotto, ai test, ai controlli e ai collaudi, eseguiti tubo per tubo, con costanza e passione, nella consapevolezza di dare in questo modo il nostro piccolo contributo alla salvaguardia di quel bene prezioso che è l'acqua.